

SPECYFIKACJA TECHNICZNA Hała A

Zakładowa 90/92

Certyfikacja: ---




Powierzchnia

<i>Teren</i>	Wjazd, brama/portiernia, ogrodzenie, plac manewrowy dla samochodów ciężarowych, parking dla samochodów osobowych - 268 miejsc parking dla samochodów ciężarowych 42 t - 6 miejsc
<i>Budynek</i>	Jednokondygnacyjna hala magazynowa wraz z powierzchnią biurową. Wysokość w świetle w części magazynowej 10 m (do belek głównych).
<i>Fasada zewnętrzna</i>	<ul style="list-style-type: none">• Od strony doków: Ściany z prefabrykowanych elementów betonowych o wysokości:<ul style="list-style-type: none">> od -1,20 do 4,20 m przy dokach> od 0,00 do 4,20 m przy "wjeździe" z poziomu 0> od 0,00 do 0,30 m w pozostałych częściach budynku, za wyjątkiem lokali biurowych> Blacha falista trapezowa/ Kasety 600/1200> Od strony biur: Elewacja z blachy trapezowej w kolorze RAL 9006 i RAL 5003. Ślusarka okienna i drzwiowa aluminiowa malowana proszkowo w kolorze RAL 5003.



Część magazynowa

<i>Obciążenie ogniowe</i>	Obciążenie ogniowe do 4000 MJ/m ²
<i>Siatka słupów</i>	Siatka słupów w rozstawie 22.5 m x 12 m i 22.5 x 24 przy dokach rozładunkowych. –
<i>Płyta posadzki</i>	<ul style="list-style-type: none">• Równomierne rozłożone obciążenie wynoszące 50kN/m²• Płyta posadzki - żelbetowa o grubości 17 cm (zbrojona: zbrojenie rozproszone).• Utwardzanie powierzchniowe: sucha posypka mineralna, posadzka niepyląca.• Płaskość powierzchni według normy DIN 18202, tabela 3, linia 3• Izolacja termiczna belek podwalinowych obwodowa wewnętrzna.• Belki obwodowe żelbetowe prefabrykowane.• Posadzka bezspoinowa.• Prefabrykowane żelbetowe gniazda dokowe.

<i>Konstrukcja nośna</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Słupy żelbetowe, belki główne stalowe. • Siatka słupów 22,5 m x 12 m i 22,5 m x 12 m przy dokach rozładunkowych. Konstrukcja stalowa zabezpieczona antykorozyjnie. • We frontowej części doków, ściana żelbetowa jako podkonstrukcja bram segmentowych.
<i>Bramy segmentowe</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Bramy segmentowe podnoszone, z napędem elektrycznym: • 3 m x 3.2 m sekcyjne do doków z sekcją z przeszkleniem (liczba: 80 szt) • 3.5 m x 4.2 m bramy wjazdowe z poziomu 0 (liczba: 7 szt) .
<i>Platformy przeładunkowe</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Elektryczne typu Hörmann nośność nominalna 60 kN • Długość wargi 0,405 m, szerokość pomostu 2,0 m. • Długość pomostu 2,50 m, wysokość 0,6 m, konstrukcja stalowa. • Wysokość doku: 1,20 m • Uszczelnienie doku: fartuch. Dwa odboje gumowe o wymiarach 500x250x100mm przy każdej platformie przeładunkowej. Naprowadzacz kół naczepy przy każdej platformie przeładunkowej – wykonane z kostki.
<i>Dach</i>	Dach magazynu płaski, poszycie z blachy trapezowej o grubości 0,63 mm, malowanej proszkowo w standardowym kolorze. Izolacja dachu – twarda wełna mineralna (przy zastosowaniu blachy dachowej o parametrach RE15) pokryta membraną PVC o grubości 1,2mm. Projektowana temperatura wewnętrzna w części magazynowej +15 ° C, przy temperaturze zewnętrznej -20 ° C.
<i>Odwodnienie dachu</i>	Instalacja odwodnienia dachu podciśnieniowa, przelewy awaryjne w ścianach atyki.
<i>Doświetlenie części magazynowej</i>	Dostęp światła dziennego na części magazynowej – poprzez klapy oddymiające i świetliki (powierzchnia doświetlenia łącznie 2% rzutu posadzki). Wypełnienie przeziernie z poliwęglanu. Uruchomienie oddymiania sygnałem z pompowni tryskaczowej.
<i>Akcesoria drzwiowe</i>	Mechanizmy antypaniczne we wszystkich wyjściach awaryjnych. Samozamykacze w drzwiach o odporności ogniowej i w drzwiach wejścia głównego części biurowej.
 Część biurowa	
<i>Kategoria i klasa odporności pożarowej</i>	ZL III
<i>Pomieszczenia biurowe i komunikacja</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Wysokość pomieszczeń biurowych – 3m w świetle. • Ściany wewnętrzne gk o grubości 120 mm na profilach stalowych systemowych z izolacją akustyczną z wełny mineralnej malowane farbą emulsyjną. • Wykończenie posadzek: w pomieszczeniach biurowych wykładzina

	<p>dywanowa, w częściach socjalnych płytki ceramiczne lub wykładzina PVC.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wykończenie sufitu: sufit mineralny systemowy podwieszany na ruszcie, panele 60 cm x 60 cm w kolorze białym. • Ślusarka okienna aluminiowa malowana proszkowo w kolorze RAL 5003. • Drzwi wewnętrzne płycinowe, futryna stalowa malowana proszkowo w standardowym kolorze.
<i>Pomieszczenia techniczne</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Wykończenie posadzek: beton zatarty. • Wykończenie ścian: dwukrotne malowanie farbą emulsyjną . • Drzwi: metalowe techniczne.
<i>Sanitariaty</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Ściany wewnętrzne gk o grubości 120 mm podwójnie płytowane (płyta wodoodporna) na profilach stalowych systemowych z izolacją akustyczną z wełny mineralnej malowane farbą emulsyjną . • Wykończenie posadzek: płytki ceramiczne w standardowym kolorze. • Wykończenie ścian: glazura. • Wykończenie sufitów: sufit mineralny systemowy podwieszany na ruszcie, panele 60 cm x 60 cm w kolorze białym, wodoodporny. • Wyposażenie sanitariatów: przybory sanitarne ceramiczne w kolorze białym • Wyposażenie sanitariatów: wieszaki, podajniki ręczników, dozowniki mydła



Instalacje sanitarne i mechaniczne

<i>Instalacje sanitarne</i>	<p>Kanalizacja sanitarna: ogólnospławna Kanalizacja deszczowa: ogólnospławna Kanalizacja ścieków przemysłowych: brak Instalacja wodociągowa do celów socjalno-bytowych – zasilenie sieć miejska</p>
<i>Ochrona przeciwpożarowa</i>	<p>Instalacja tryskaczowa ESFR (główki K240) w części magazynowej, zaopatrzenie w wodę do celów pożarowych ze zbiornika pożarowego. Wewnętrzne hydranty oraz podręczny sprzęt gaśniczy na powierzchni magazynowej zgodne z lokalnymi przepisami i wymogami. Hydranty zewnętrzne zlokalizowane na terenie obiektu. Dopuszczalne obciążenie ogniowe na części magazynowej: do 4 000 MJ/m².</p>
<i>Ogrzewanie i wentylacja</i>	<p>Ogrzewanie w części magazynowej – promienniki gazowe. Projektowana temperatura wewnętrzna w części magazynowej: 15 °C przy temperaturze zewnętrznej – 20°C. W części biurowej ogrzewanie CO zasilane z kotłowni gazowej. Temperatura wewnętrzna obliczeniowa w części biurowej: 20 stopni °C, przy temperaturze zewnętrznej – 20°C. Ogrzewanie w węzłach sanitarnych lokalnie – grzejniki elektryczne.</p>

Wentylacja w części magazynowej:
 Wyciągowa: mechaniczna 0,25 wym/h, wentylatory wyciągowe dachowe.
 Nawiewna: przez bramy wjazdowe.
 System przewietrzania: Brak
 Wentylacja w części biurowo-socjalnej:
 Wyciągowo-nawiewna: centrala wentylacyjna z odzyskiem ciepła, ilość powietrza 30 m³/h .
 Klimatyzacja w części biurowo-socjalnej: brak inf.



Instalacje elektryczne

<p><i>Ogólne</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • zasilanie ok 2 x 630 kVA. • Dystrybucja energii: rozdzielnia główna, rozdzielnice obiektowe-dystrybucyjne . • Zasilanie: 230/400 V. • Pobór energii elektrycznej rozliczany wg podlicznika. Jeden licznik na moduł powierzchni magazynowej. • Zasilanie stanowiska pracy: dwa gniazda na 8m² powierzchni czysto biurowej. • Gniazda porządkowe i ogólnego przeznaczenia: jedno gniazdo porządkowe na każde 20 m² pomieszczenia (korytarze, sanitariaty, schowki, pom. porządkowe, pom techniczne). • Gniazda ogólnego przeznaczenia w aneksach kuchennych: 4 szt. • W części magazynowej – zlokalizowany przy platformie przeładunkowej zestaw gniazd jednofazowych ogólnego przeznaczenia 2szt +1 gniazdo siłowe (1 zestaw na 3000m² hali) • Ochrona odgromowa – zwody poziome i pionowe.
<p><i>Oświetlenie</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Oświetlenie LED i konwencjonalne świetlówkowe • 200 lux w magazynie (przed zaregałowaniem), w pomieszczeniach sanitarnych, korytarzach i na klatkach schodowych) • 150 lux w pomieszczeniach technicznych • 500 lux w pomieszczeniach biurowych • Oświetlenie awaryjne / oznakowanie wyjść awaryjnych przy wszystkich wyjściach awaryjnych
<p><i>Telekomunikacja</i></p>	<p>Przyłącza teletechniczne : ---</p>

