

SPECYFIKACJA TECHNICZNA Hala J.

Sosnowiec ul. Inwestycyjna 7

Certyfikacja: brak



Powierzchnia

<i>Teren</i>	Wjazd, brama/portiernia, ogrodzenie, plac manewrowy dla samochodów ciężarowych, parking dla samochodów osobowych - 235 szt parking dla samochodów dostawczych - 10 szt parking dla samochodów ciężarowych 42 t - 3 szt
<i>Budynek</i>	Jednokondygnacyjna hala magazynowa wraz z powierzchnią biurową. Wysokość w świetle w części magazynowej 10 m (do belek głównych).
<i>Fasada zewnętrzna</i>	<ul style="list-style-type: none">• Od strony doków: Ściany z prefabrykowanych elementów betonowych o wysokości:<ul style="list-style-type: none">> od -1,20 do 4,20 m przy dokach> od 0,00 do 4,20 m przy "wjeździe" z poziomu 0> od 0,00 do 0,30 m w pozostałych częściach budynku, za wyjątkiem lokali biurowych> Panele typu sandwich w orientacji poziomej z wypełnieniem PIR• Od strony biur: Elewacja szklana z przeziernego i nieprzeziernego szkła w kolorze RAL9006. Ślusarka okienna i drzwiowa aluminiowa malowana proszkowo w kolorze RAL5003.



Część magazynowa

<i>Obciążenie ogniowe</i>	Obciążenie ogniowe powyżej 4000 MJ/m ²
<i>Siatka słupów</i>	Siatka słupów w rozstawie 24.0 m x 12 m i 24.0 m x 24.0 m przy dokach rozładunkowych.
<i>Płyta posadzki</i>	<ul style="list-style-type: none">• Równomierne rozłożone obciążenie wynoszące 5 T/m².• Płyta posadzki - żelbetowa o grubości 17 cm (zbrojona: zbrojenie rozproszone).• Utwardzanie powierzchniowe: sucha posypka mineralna, posadzka niepyląca.• Płaskość powierzchni według normy DIN 18202, tabela 3, linia 3• Izolacja termiczna belek podwalinowych obwodowa wewnętrzna.• Belki obwodowe żelbetowe prefabrykowane.• Posadzka bezspoinowa.

	<ul style="list-style-type: none"> • Prefabrykowane żelbetowe gniazda dokowe.
<i>Konstrukcja nośna</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Słupy żelbetowe, belki główne żelbetowe • Siatka słupów 22.5 m x 12 m i 22.5 m x 24 m przy dokach rozładunkowych. Konstrukcja stalowa zabezpieczona antykorozyjnie. • We frontowej części doków, ściana żelbetowa jako podkonstrukcja bram segmentowych.
<i>Bramy segmentowe</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Bramy segmentowe podnoszone, z napędem elektrycznym: • 3 m x 3,0 m sekcyjne do doków z sekcją z przeszkleniem (liczba: 76szt) • 3.5 m x 4.2 m bramy wjazdowe z poziomu 0 (liczba:8 szt) .+ 2szt. 4,5x4,5
<i>Platformy przeładunkowe</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Elektryczne typu NOVOFERM nośność nominalna 60 kN • Długość wargi 0,4 m, szerokość pomostu 2,0 m. • Długość pomostu 2,50 m, wysokość 0,6 m, konstrukcja stalowa. • Wysokość doku: 1,20 m • Uszczelnienie doku: fartuch. Dwa odboje gumowe o wymiarach 345x340x60cm przy każdej platformie przeładunkowej. Naprowadzacz kół naczepy przy każdej platformie przeładunkowej – wykonane z kostki.
<i>Dach</i>	Dach magazynu płaski, poszycie z blachy trapezowej o grubości 1 mm, malowanej proszkowo w standardowym kolorze. Izolacja dachu – twarda wełna mineralna (przy zastosowaniu blachy dachowej o parametrach RE15) pokryta membraną PVC o grubości 1,2mm. Projektowana temperatura wewnętrzna w części magazynowej +16 ° C, przy temperaturze zewnętrznej -20 ° C.
<i>Odwodnienie dachu</i>	Instalacja odwodnienia dachu podciśnieniowa, przelewy awaryjne w ścianach attyki.
<i>Doświetlenie części magazynowej</i>	Dostęp światła dziennego na części magazynowej – poprzez klapy oddymiające i świetliki (powierzchnia doświetlenia łącznie 2% rzutu posadzki). Wypełnienie przeziernie z poliwęglanu Uruchomienie oddymiania sygnałem z pompowni tryskaczowej.
<i>Akcesoria drzwiowe</i>	Mechanizmy antypaniczne we wszystkich wyjściach awaryjnych. Samozamykacze w drzwiach o odporności ogniowej i w drzwiach wejścia głównego części biurowej.



Część biurowa

<i>Kategoria i klasa odporności pożarowej</i>	ZL III PM
<i>Pomieszczenia biurowe i komunikacja</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Wysokość pomieszczeń biurowych – 3m w świetle. • Ściany wewnętrzne gk o grubości 120 mm na profilach stalowych systemowych z izolacją akustyczną z wełny mineralnej malowane farbą emulsyjną. • Wykończenie posadzek: w pomieszczeniach biurowych wykładzina dywanowa FORBO Tessera, w częściach socjalnych płytki ceramiczne • Wykończenie sufitu: sufit mineralny systemowy podwieszany na ruszcie, panele 60 cm x 60 cm w kolorze białym. • Ślusarka okienna aluminiowa malowana proszkowo w kolorze RAL 5003 • Drzwi wewnętrzne płycinowe (Porta, futryna stalowa malowana proszkowo w standardowym kolorze.
<i>Pomieszczenia techniczne</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Wykończenie posadzek: beton zatarty. • Wykończenie ścian: dwukrotne malowanie farbą emulsyjną . • Drzwi: metalowe techniczne.
<i>Sanitariaty</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Ściany wewnętrzne gk o grubości 120 mm podwójnie płytowane (płyta wodoodporna) na profilach stalowych systemowych z izolacją akustyczną z wełny mineralnej malowane farbą emulsyjną . • Wykończenie posadzek: płytki ceramiczne 30 cm x 30 cm w standardowym kolorze. • Wykończenie ścian: glazura do wysokości 2,6, prysznic do pełnej wysokości. • Wykończenie sufitów: sufit mineralny systemowy podwieszany na ruszcie, panele 60 cm x 60 cm w kolorze białym, wodoodporny. • Wyposażenie sanitariatów: przybory sanitarne ceramiczne w kolorze białym Koło • Wyposażenie sanitariatów: wieszaki, podajniki ręczników, dozowniki mydła Merida



Instalacje sanitarne i mechaniczne

<i>Instalacje sanitarne</i>	<p>Kanalizacja sanitarna: ogólnospławna</p> <p>Kanalizacja deszczowa: zbiornik retencyjny podziemny zamknięty: kanalizacja ogólnospławna</p> <p>Kanalizacja ścieków przemysłowych: gólnospławna</p> <p>Instalacja wodociągowa do celów socjalno-bytowych – zasilenie sieć miejska.</p>
<i>Ochrona</i>	Instalacja tryskaczowa ESFR (główki K240) w części magazynowej,

przeciwpożarowa

zaopatrzenie w wodę do celów pożarowych ze zbiornika pożarowego. Wewnętrzne hydranty oraz podręczny sprzęt gaśniczy na powierzchni magazynowej zgodnie z lokalnymi przepisami i wymogami. Hydranty zewnętrzne zlokalizowane na terenie obiektu. Dopuszczalne obciążenie ogniowe na części magazynowej: do 4 000 MJ/m².

*Ogrzewanie
i wentylacja*

Ogrzewanie w części magazynowej – promienniki gazowe. Projektowana temperatura wewnętrzna w części magazynowej: 16 °C przy temperaturze zewnętrznej – 20°C. W części biurowej ogrzewanie CO zasilane z kotłowni gazowej Temperatura wewnętrzna obliczeniowa w części biurowej: 20 stopni °C, przy temperaturze zewnętrznej – 20°C. Ogrzewanie w węzłach sanitarnych lokalnie – grzejniki elektryczne.

Wentylacja w części magazynowej:

Wyciągowa: mechaniczna 0,25 wym/h, wentylatory wyciągowe dachowe.
Nawiewna: przez bramy wjazdowe.

System przewietrzania: oparty na klapach oddymiających

Wentylacja w części biurowo-socjalnej:

Wyciągowo-nawiewna: centrala wentylacyjna z odzyskiem ciepła, ilość powietrza 30 m³/h .

Klimatyzacja w części biurowo-socjalnej: split 100W/m²



Instalacje elektryczne

Ogólne

- zasilanie 1000 kVA dla hali o powierzchni magazynowej 42277,89 m².
- Dystrybucja energii: rozdzielnia główna, rozdzielnice obiektowe.
- Zasilanie: 230/400 V.
- Pobór energii elektrycznej rozliczany wg podlicznika. Jeden licznik na moduł powierzchni magazynowej.
- Zasilanie stanowiska pracy: dwa gniazda na 8m² powierzchni czysto biurowej.
- Gniazda porządkowe i ogólnego przeznaczenia: jedno gniazdo porządkowe na każde 20 m² pomieszczenia (korytarze, sanitariaty, schowki, pom. porządkowe, pom techniczne).
- Gniazda ogólnego przeznaczenia w aneksach kuchennych: 4 szt.
- W części magazynowej – zlokalizowany przy platformie przeładunkowej zestaw gniazd jednofazowych ogólnego przeznaczenia 2szt +1 gniazdo siłowe (1 zestaw na 3000m² hali)
- Ochrona odgromowa – zwody poziome i pionowe.

Oświetlenie

- Oświetlenie Świetlówkowe
- 200 lux w magazynie (przed zaregałowaniem), w pomieszczeniach sanitarnych, korytarzach i na klatkach schodowych)
- 200 lux w pomieszczeniach technicznych
- 500 lux w pomieszczeniach biurowych
- Oświetlenie awaryjne / oznakowanie wyjść awaryjnych przy wszystkich wyjściach awaryjnych

Telekomunikacja

Przyłącza teletechniczne : Netia, 3S