

SPECYFIKACJA TECHNICZNA Hala I

Sosnowiec ul. Inwestycyjna 7

Certyfikacja: BREEAM (w trakcie)



Powierzchnia

<i>Teren</i>	Wjazd, brama/portiernia, ogrodzenie, plac manewrowy dla samochodów ciężarowych, parking dla samochodów osobowych - 434 szt parking dla samochodów dostawczych - 8 szt parking dla samochodów ciężarowych 42 t - 4szt
<i>Budynek</i>	Jednokondygnacyjna hala magazynowa wraz z powierzchnią biurową. Wysokość w świetle w części magazynowej 10 m (do belek głównych).
<i>Fasada zewnętrzna</i>	<ul style="list-style-type: none">• Od strony doków: Ściany z prefabrykowanych elementów betonowych o wysokości:<ul style="list-style-type: none">> od -1,20 do 4,20 m przy dokach> od 0,00 do 4,20 m przy "wjeździe" z poziomu 0> od 0,00 do 0,30 m w pozostałych częściach budynku, za wyjątkiem lokali biurowych> Panele typu sandwich w orientacji poziomej z wypełnieniem PIR• Od strony biur: Elewacja szklana z przeziernego i nieprzeziernego szkła w kolorze RAL 9006. Ślusarka okienna i drzwiowa aluminiowa malowana proszkowo w kolorze RAL 5003.



Część magazynowa

<i>Obciążenie ogniowe</i>	Obciążenie ogniowe powyżej 4000 MJ/m ²
<i>Siatka słupów</i>	Siatka słupów w rozstawie 22.5 m x 12 m i 22.5 m x 18 m przy dokach rozładunkowych.
<i>Płyta posadzki</i>	<ul style="list-style-type: none">• Równomierne rozłożone obciążenie wynoszące 5 T/m².• Płyta posadzki - żelbetowa o grubości 17 cm (zbrojona: zbrojenie rozproszone).• Utwardzanie powierzchniowe: sucha posypka mineralna, posadzka niepyląca.• Płaskość powierzchni według normy DIN 18202, tabela 3, linia 3• Izolacja termiczna belek podwalinowych obwodowa wewnętrzna.• Belki obwodowe żelbetowe prefabrykowane.• Posadzka bezspoinowa.

	<ul style="list-style-type: none"> • Prefabrykowane żelbetowe gniazda dokowe.
<i>Konstrukcja nośna</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Słupy żelbetowe, belki główne żelbetowe • Siatka słupów 22.5 m x 12 m i 22.5 m x 24 m przy dokach rozładunkowych. Konstrukcja stalowa zabezpieczona antykorozyjnie. • We frontowej części doków, ściana żelbetowa jako podkonstrukcja bram segmentowych.
<i>Bramy segmentowe</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Bramy segmentowe podnoszone, z napędem elektrycznym: • 3 m x 3.2 m sekcyjne do doków z sekcją z przeszkleniem (liczba: 16szt) • 3.5 m x 4.2 m bramy wjazdowe z poziomu 0 (liczba: 2 szt) .
<i>Platformy przeładunkowe</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Elektryczne typu NOVOFERM nośność nominalna 60 kN • Długość wargi 0,4 m, szerokość pomostu 2,0 m. • Długość pomostu 2,50 m, wysokość 0,6 m, konstrukcja stalowa. • Wysokość doku: 1,20 m • Uszczelnienie doku: fartuch. Dwa odboje gumowe o wymiarach 345x340x60mm przy każdej platformie przeładunkowej. Naprowadzacz kół naczepy przy każdej platformie przeładunkowej – wykonane z kostki.
<i>Dach</i>	<p>Dach magazynu płaski, poszycie z blachy trapezowej o grubości 1 mm, malowanej proszkowo w standardowym kolorze. Izolacja dachu – twarda wełna mineralna (przy zastosowaniu blachy dachowej o parametrach RE15) pokryta membraną PVC o grubości 1,2mm. Projektowana temperatura wewnętrzna w części magazynowej +15 ° C, przy temperaturze zewnętrznej -20 ° C.</p>
<i>Odwodnienie dachu</i>	<p>Instalacja odwodnienia dachu podciśnieniowa, przelewy awaryjne w ścianach attyki.</p>
<i>Doświetlenie części magazynowej</i>	<p>Dostęp światła dziennego na części magazynowej – poprzez klapy oddymiające i świetliki (powierzchnia doświetlenia łącznie 2% rzutu posadzki). Wypełnienie przeziernie z poliwęglanu Uruchomienie oddymiania sygnałem z pompowni tryskaczowej.</p>
<i>Akcesoria drzwiowe</i>	<p>Mechanizmy antypaniczne we wszystkich wyjściach awaryjnych. Samozamykacze w drzwiach o odporności ogniowej i w drzwiach wejścia głównego części biurowej.</p>



Część biurowa – brak

<i>Pomieszczenia techniczne</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Wykończenie posadzek: beton zatarty. • Wykończenie ścian: dwukrotne malowanie farbą emulsyjną . • Drzwi: metalowe techniczne.
---------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Instalacje sanitarne i mechaniczne

<i>Instalacje sanitarne</i>	<p>Kanalizacja sanitarna: ogólnospławna</p> <p>Kanalizacja deszczowa: zbiornik retencyjny podziemny zamknięty; kanalizacja ogólnospławna</p> <p>Kanalizacja ścieków przemysłowych: brak,</p> <p>Instalacja wodociągowa do celów socjalno-bytowych – zasilenie sieć miejska</p>
<i>Ochrona przeciwpożarowa</i>	<p>Instalacja tryskaczowa ESFR (główki K240) w części magazynowej, zaopatrzenie w wodę do celów pożarowych ze zbiornika pożarowego. Wewnętrzne hydranty oraz podręczny sprzęt gaśniczy na powierzchni magazynowej zgodne z lokalnymi przepisami i wymogami. Hydranty zewnętrzne zlokalizowane na terenie obiektu. Dopuszczalne obciążenie ogniowe na części magazynowej: do 4 000 MJ/m².</p>
<i>Ogrzewanie i wentylacja</i>	<p>Ogrzewanie w części magazynowej – promienniki gazowe. Projektowana temperatura wewnętrzna w części magazynowej: 15 °C przy temperaturze zewnętrznej – 20°C.</p> <p>Wentylacja w części magazynowej:</p> <p>Wyciągowa: mechaniczna 0,25 wym/h, wentylatory wyciągowe dachowe. Nawiewna: przez bramy wjazdowe.</p> <p>System przewietrzania: oparty na klapach oddymiających</p>



Instalacje elektryczne

<i>Ogólne</i>	<ul style="list-style-type: none">• zasilanie 400kVA dla hali o powierzchni magazynowej 12939,56 m².• Dystrybucja energii: rozdzielnia główna, rozdzielnice obiektowe.• Zasilanie: 230/400 V.• Pobór energii elektrycznej rozliczany wg podlicznika. Jeden licznik na moduł powierzchni magazynowej.• Zasilanie stanowiska pracy: dwa gniazda na 8m² powierzchni czysto biurowej.• Gniazda porządkowe i ogólnego przeznaczenia: jedno gniazdo porządkowe na każde 20 m² pomieszczenia (korytarze, sanitariaty, schowki, pom. porządkowe, pom techniczne).• Gniazda ogólnego przeznaczenia w aneksach kuchennych: 4 szt.• W części magazynowej – zlokalizowany przy platformie przeładunkowej zestaw gniazd jednofazowych ogólnego przeznaczenia 2szt +1 gniazdo siłowe (1 zestaw na 3000m² hali)• Ochrona odgromowa – zwody poziome i pionowe.
---------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Oświetlenie

- Oświetlenie LED
- 200 lux w magazynie (przed zaregałowaniem), w pomieszczeniach sanitarnych, korytarzach i na klatkach schodowych)
- 200 lux w pomieszczeniach technicznych
- Oświetlenie awaryjne / oznakowanie wyjść awaryjnych przy wszystkich wyjściach awaryjnych

Telekomunikacja

Przyłącza teletechniczne : 3S