

SPECYFIKACJA TECHNICZNA Hala A

Gdańsk ul. Elbląska 110

Certyfikacja: brak certyfikacji




Powierzchnia

<i>Teren</i>	Wjazd, brama/portiernia, ogrodzenie, plac manewrowy dla samochodów ciężarowych, parking dla samochodów osobowych - 85 miejsc
<i>Budynek</i>	Jednokondygnacyjna hala magazynowa wraz z powierzchnią biurową. Wysokość w świetle w części magazynowej 10 m (do belek głównych).
<i>Fasada zewnętrzna</i>	<ul style="list-style-type: none">• Od strony doków: Ściany z prefabrykowanych elementów betonowych o wysokości:<ul style="list-style-type: none">> od -1,20 do 4,20 m przy dokach> od 0,00 do 4,20 m przy "wjeździe" z poziomu 0> od 0,00 do 0,30 m w pozostałych częściach budynku, za wyjątkiem lokali biurowych> Panele typu sandwich w orientacji poziomej z wypełnieniem PUR• Od strony biur: Elewacja szklana z przeziernego i nieprzeziernego szkła w kolorze RAL 5002. Ślusarka okienna i drzwiowa aluminiowa malowana proszkowo w kolorze RAL 5002.



Część magazynowa

<i>Obciążenie ogniowe</i>	Obciążenie ogniowe do 4000 MJ/m ²
<i>Siatka słupów</i>	Siatka słupów w rozstawie 6 m x 12 m
<i>Płyta posadzki</i>	<ul style="list-style-type: none">• Równomierne rozłożone obciążenie wynoszące 5 T/m².• Płyta posadzki - żelbetowa o grubości 17 cm (zbrojona: zbrojenie rozproszone).• Utwardzanie powierzchniowe: sucha posypka mineralna, posadzka niepyląca.• Płaskość powierzchni według normy DIN 18202, tabela 3, linia 3• Izolacja termiczna belek podwalinowych obwodowa wewnętrzna.• Belki obwodowe żelbetowe prefabrykowane.• Posadzka bez spoinowa.• Prefabrykowane żelbetowe gniazda dokowe.
<i>Konstrukcja nośna</i>	<ul style="list-style-type: none">• Słupy żelbetowe, belki główne stalowe.

	<ul style="list-style-type: none"> • Siatka słupów 22.5 m x 12 m i Konstrukcja stalowa zabezpieczona antykorozyjnie. • We frontowej części doków, ściana żelbetowa jako podkonstrukcja bram segmentowych.
<i>Bramy segmentowe</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Bramy segmentowe podnoszone, z napędem elektrycznym: • 3 m x 3.2 m sekcyjne do doków z sekcją z przeszkleniem (liczba: 3 szt.) • 3.5 m x 4.2 m bramy wjazdowe z poziomu 0 (liczba: 3 szt) .
<i>Platformy przeładunkowe</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Elektryczne typu Promstahl , ; nośność nominalna 60 kN • Długość wargi 0,405 m, szerokość pomostu 2,0 m. • Długość pomostu 2,50 m, wysokość 0,6 m, konstrukcja stalowa. • Wysokość doku: 1,20 m • Uszczelnienie doku: fartuch. Dwa odboje gumowe o wymiarach 500x250x100mm przy każdej platformie przeładunkowej.
<i>Dach</i>	Dach magazynu płaski, poszycie z blachy trapezowej o grubości 0,63 mm, malowanej proszkowo w standardowym kolorze. Izolacja dachu – twarda wełna mineralna (przy zastosowaniu blachy dachowej o parametrach RE15) pokryta membraną PVC o grubości 1,2mm. Projektowana temperatura wewnętrzna w części magazynowej +15 ° C, przy temperaturze zewnętrznej -20 ° C.
<i>Odwodnienie dachu</i>	Instalacja odwodnienia dachu podciśnieniowa, przelewy awaryjne w ścianach attyki.
<i>Doświetlenie części magazynowej</i>	Dostęp światła dziennego na części magazynowej – poprzez klapy oddymiające i świetliki (powierzchnia doświetlenia łącznie 3% rzutu posadzki). Wypełnienie przeziernie z poliwęglanu NRO. Uruchomienie oddymiania sygnałem z pompowni tryskaczowej.
<i>Akcesoria drzwiowe</i>	Mechanizmy antypaniczne we wszystkich wyjściach awaryjnych. Samozamykacze w drzwiach o odporności ogniowej i w drzwiach wejścia głównego części biurowej.
 Część biurowa	
<i>Kategoria i klasa odporności pożarowej</i>	ZL III
<i>Pomieszczenia biurowe i komunikacja</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Wysokość pomieszczeń biurowych – 3 m w świetle. • Ściany wewnętrzne GK i bloczka o grubości 120 mm na profilach stalowych systemowych z izolacją akustyczną z wełny mineralnej malowane farbą emulsyjną. • Wykończenie posadzek: w pomieszczeniach biurowych wykładzina dywanowa (Tarkett, Tecsom 2050 Premium), w częściach socjalnych płytki ceramiczne

	<ul style="list-style-type: none"> • Wykończenie sufitu: sufit mineralny systemowy podwieszany na ruszcie, panele 60 cm x 60 cm w kolorze białym. • Ślusarka okienna aluminiowa malowana proszkowo w kolorze RAL 5003. • Drzwi wewnętrzne płycinowe (Porta, DRE lub równoważne), futryna drewniana regulowana
<i>Pomieszczenia techniczne</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Wykończenie posadzek: beton zatarty. • Wykończenie ścian: dwukrotne malowanie farbą emulsyjną . • Drzwi: metalowe techniczne.
<i>Sanitariaty</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Ściany wewnętrzne GK o grubości 120 mm podwójnie płytowane (płyta wodoodporna) na profilach stalowych systemowych z izolacją akustyczną z wełny mineralnej malowane farbą emulsyjną . • Wykończenie posadzek: płytki ceramiczne 30 cm x 30 cm w standardowym kolorze. • Wykończenie ścian: glazura do wysokości 2m, prysznice do pełnej wysokości. • Wykończenie sufitów: sufit mineralny systemowy podwieszany na ruszcie, panele 60 cm x 60 cm w kolorze białym, wodoodporny. • Wyposażenie sanitariatów: przybory sanitarne ceramiczne w kolorze białym . • Wyposażenie sanitariatów: wieszaki, podajniki ręczników, dozowniki mydła .



Instalacje sanitarne i mechaniczne

<i>Instalacje sanitarne</i>	<p>Kanalizacja sanitarna: ogólnospławna</p> <p>Kanalizacja deszczowa: zbiornik retencyjny: odparowywalny, rozsączający, zrzut wód na podstawie pozwolenia wodno-prawnego,</p> <p>Kanalizacja ścieków przemysłowych: brak</p> <p>Instalacja wodociągowa do celów socjalno-bytowych – studnia głębinowa o wydatku 20 m³/h , pompa studni 8 m³/h</p>
<i>Ochrona przeciwpożarowa</i>	<p>Instalacja tryskaczowa ESFR (główki K240) w części magazynowej, zaopatrzenie w wodę do celów pożarowych ze zbiornika pożarowego. Wewnętrzne hydranty oraz podręczny sprzęt gaśniczy na powierzchni magazynowej zgodne z lokalnymi przepisami i wymogami. Hydranty zewnętrzne zlokalizowane na terenie obiektu. Dopuszczalne obciążenie ogniowe na części magazynowej: do 4 000 MJ/m².</p>
<i>Ogrzewanie i wentylacja</i>	<p>Ogrzewanie w części magazynowej – promienniki gazowe. Projektowana temperatura wewnętrzna w części magazynowej: 15 °C przy temperaturze zewnętrznej – 20°C. W części biurowej ogrzewanie CO zasilane z kotłowni gazowej i indywidualne grzejniki elektryczne. Temperatura wewnętrzna obliczeniowa w części biurowej: 20 stopni °C, przy temperaturze</p>

zewnątrznej – 20°C. Ogrzewanie w węzłach sanitarnych lokalnie – grzejniki elektryczne i wodne.

Wentylacja w części magazynowej:

Wyciągowa: mechaniczna 0,25 wym/h, wentylatory wyciągowe dachowe.

Nawiewna: przez bramy wjazdowe.

System przewietrzania: BRAK

Wentylacja w części biurowo-socjalnej:

Wyciągowo-nawiewna: centrala wentylacyjna z odzyskiem ciepła, ilość powietrza 30 m³/h .

Klimatyzacja w części biurowo-socjalnej: split 100W/m²



Instalacje elektryczne

<i>Ogólne</i>	<ul style="list-style-type: none">• zasilanie 1000 kVA dla hali o powierzchni magazynowej 17054 m2.• Dystrybucja energii: rozdzielnia główna, rozdzielnice obiektowe.• Zasilanie: 230/400 V.• Pobór energii elektrycznej rozliczany wg podlicznika. Jeden licznik na moduł powierzchni magazynowej.• Zasilanie stanowiska pracy: dwa gniazda na 8m2 powierzchni czysto biurowej.• Gniazda porządkowe i ogólnego przeznaczenia: jedno gniazdo porządkowe na każde 20 m2 pomieszczenia (korytarze, sanitariaty, schowki, pom. porządkowe, pom techniczne).• Gniazda ogólnego przeznaczenia w aneksach kuchennych: 4 szt.• W części magazynowej – zlokalizowany przy platformie przeładunkowej zestaw gniazd jednofazowych ogólnego przeznaczenia 2szt +1 gniazdo siłowe (1 zestaw na 3000m2 hali)• Ochrona odgromowa – zwody poziome i pionowe.
<i>Oświetlenie</i>	<ul style="list-style-type: none">• Oświetlenie lampy jarzeniowe• 200 lux w magazynie (przed zaregałowaniem), w pomieszczeniach sanitarnych, korytarzach i na klatkach schodowych)• 150 lux w pomieszczeniach technicznych• 500 lux w pomieszczeniach biurowych• Oświetlenie awaryjne / oznakowanie wyjść awaryjnych przy wszystkich wyjściach awaryjnych led na zewnątrz budynku
<i>Telekomunikacja</i>	Przyłącza teletechniczne : Netia

